



№	Opis	Wzrost
1.	Zbiornik z GRP o poj. całkowitej 332m ³	str. 2
2.	Zawór zwrotny kalowy DN 200 prod. JAFAR	str. 2
3.	Wąż wzmocniony do nożów DN 200 nr kat.3000 z przedłużeniem wzmocnieniem L=1,0m nr kat.7825 prod. HAWLE	str. 2
4.	Trójnik z żeliwa sferoidalnego równy DN 200 nr kat.510 prod. HAWLE	str. 1
5.	Przewodnice pompy	str. 4
6.	Kłaz Ø200x1650mm z GRP ramykany na klacz	str. 1
7.	Brzośnica żelazna	str. 3
8.	Pomost serwisowy czystościowy składany	str. 1
9.	Siatka zasłaniająca - sterująca 4.0 kW	str. 1
10.	Pompa Grundfos typ S1.100.200.170.4.54L.S.285.G.N.D - P1=20,0kW, P2=17,0kW	str. 2
11.	Popłw ścielony rura PVC-U Ø115 M.S	
12.	Armatura tłoczna PE 225/3,8 PN10, SDR17, PE100	
13.	Kominiki wentylacyjne Ø100mm	str. 6
14.	Przewodnice kablowe Ø110 PVC	
15.	Połączenie kołnierzyowe dla rur PE 225, SDR17, PE100 nr kat.0400 prod. HAWLE	str. 1
16.	Łącznik amortyzacyjny kołnierzyowy DN200 prod. JAFAR	str. 2
17.	Poręcze zejściowe montowane do płyty zbiornika	str. 2
18.	Pływak	str. 3
19.	Funda hydrostatyczna	str. 1
20.	Kosz siatki DN100 nr kat. 8653 prod. HAWLE	str. 1
21.	Płyta podłogowa sterująca do sterownika silnicowej 1500T nr kat. 2042T prod. HAWLE	str. 1
22.	Grzelec z szybkozłączeniem do węża strażackiego - Ø100mm i skrętkami siatki nr kat. 1950T prod. HAWLE	str. 1
23.	Kłaz kołnierzyowy GRP DN 100 nr kat.550 prod. HAWLE	str. 2
24.	Połączenie kołnierzyowe dla rur PE 110, SDR17, PE100 nr kat.0400 prod. HAWLE	str. 5
25.	Zawór pływakowy DN50 z pływakiem nr kat. 272 prod. ZETKAMA	str. 4

UWAGA:

1. Wszystkie przejścia wykonać w technologii szczelnej.
2. Wszystkie elementy konstrukcyjne i elementy stalowe wykonać ze stali kwasoodpornej OH18N9.
3. Teren wokół przepompowni umocnić pozbukiem wg rys. nr 2.
4. Właz do przepompowni wyposażyć w blokadę przed samozamknięciem.
5. Pompownia wyposażona jest w system wentylacji dwu poziomowy w zbiorniku. Przed ewentualnym wejściem do komory pompowni należy ją przewentylować od dna wentylatorem przenośnym i otworzyć w wszystkie włazy zbiornika.
6. Posadowienie zbiornika z przepompownią wykonać zgodnie z projektem konstrukcyjnym.
7. Armaturę wykonać z żeliwa sferoidalnego wewnątrz i zewnątrz epoksydowanego.
8. Studnie z zaworem zwrotnym czerpania wody p.poz. wykonać z kręgów betonowych B45, W8.
9. Stopnie żelazne w studni z zaworem zwrotnym wykonać stalowe Ø32/300 w układzie drabiniowym w otulinie tworzywowej.

Zadanie inwestycyjne:				
Projektant:	M. Witkowska	3278@PW	X.10	Adres obiektu:
Opracował:	M. Roszkiewicz	- - -	X.10	Inwestor:
Nr zlecenia:	Imię i nazwisko:	Nr upr.:	Data:	Podpis:
Branża: sanitarna wod-kan - P. B.-W.				
Tytuł rys.:				Skala:
ZBIORNIK RETENCYJNY WODY DESZCZOWEJ I P.POŻ				1:50
Nr rys.:				